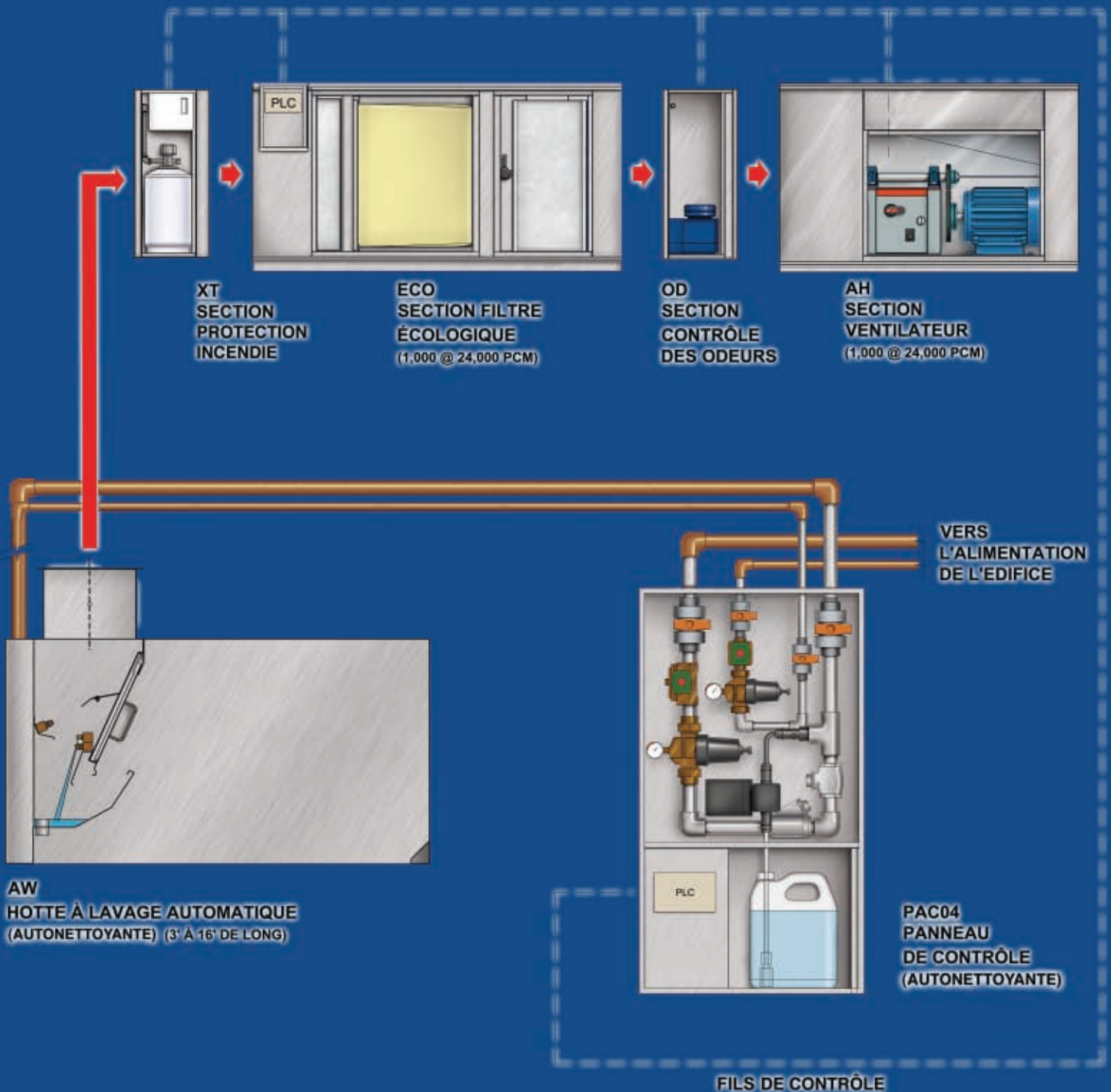
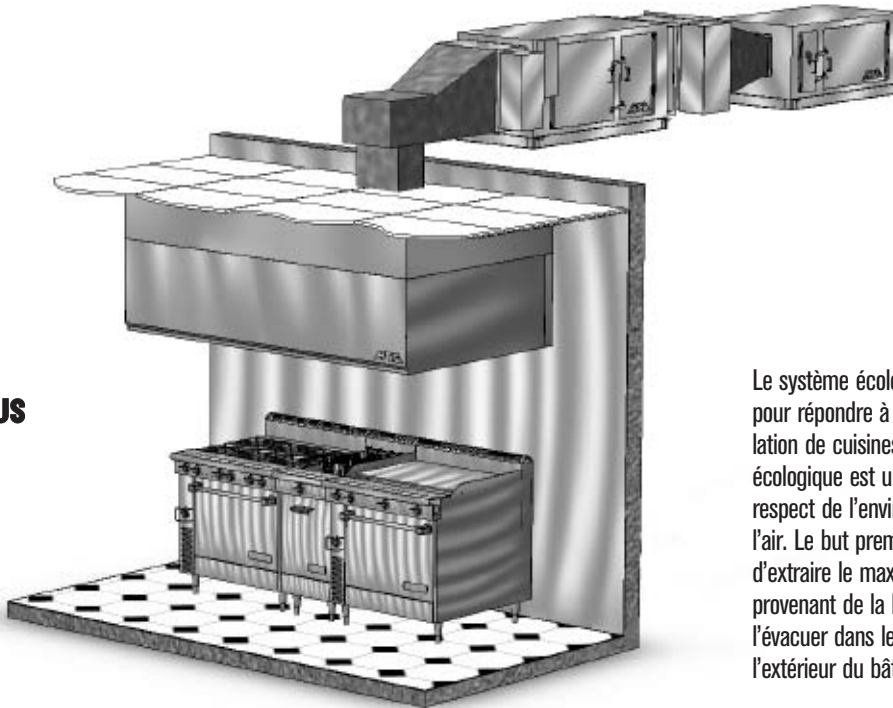


SYSTÈME ÉCOLOGIQUE ANTI-POLLUTION



Système écologique Antipollution



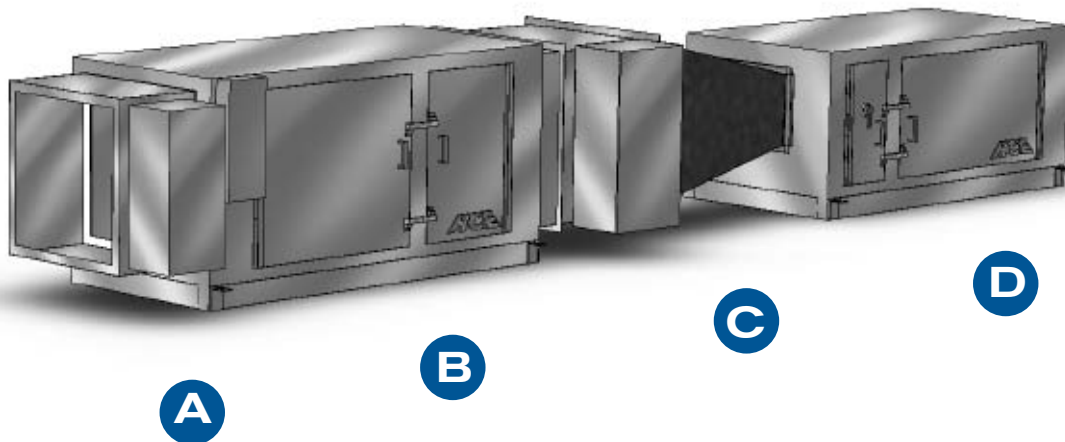
Le système écologique de **HCE** a été conçu pour répondre à tous les différents types d'installation de cuisines commerciales. Le système écologique est une excellente solution pour le respect de l'environnement et de la qualité de l'air. Le but premier du système écologique est d'extraire le maximum de graisses de l'air provenant de la hotte de cuisine pour ensuite l'évacuer dans le réseau d'évacuation vers l'extérieur du bâtiment.

L'installation d'un système écologique a aussi plusieurs autres avantages :

- L'air filtré provenant de l'appareil peut être évacué à l'extérieur du bâtiment au niveau du sol et ainsi économiser des coûts importants en évitant un conduit entièrement soudé jusqu'au toit.
- Un conduit entièrement soudé entre la hotte et la section de filtration selon NFPA 96 et un conduit standard respectant le Code national du bâtiment du Canada entre la section ventilateur et l'extérieur de l'édifice.
- 99 % de tous les graisses et fumées provenant de la hotte de cuisine sont extraites par l'appareil écologique.
- Diminution considérable des risques d'incendie.
- Réduction acceptable des odeurs de cuisson venant de la hotte.
- Installation complète de l'appareil dans le plafond de la cuisine, dans une salle mécanique ou sur le toit de l'édifice.
- Installation dans un projet avec plusieurs restaurants comme une foire alimentaire.
- Installation dans un bâtiment historique ou dans un bâtiment avec une architecture spécifique.
- Homologation cULus.
- L'extérieur de l'appareil est entièrement en acier inoxydable chez HCE.

Système écologique Antipollution

I



- A** Section optionnelle pour un système de protection incendie
- B** Section filtration
- C** Section optionnelle pour le contrôle des odeurs
- D** Section ventilateur d'évacuation

A Section optionnelle pour un système de protection incendie

La section pour l'installation d'un système de protection incendie fait partie des options disponibles sur un appareil écologique. La section est installée en amont de l'appareil écologique. Selon NFPA 96, un système de protection incendie doit obligatoirement être installé sur un appareil écologique. Il y a donc deux possibilités, l'installation d'une section **HCE** avec un système de protection incendie ou l'installation au chantier d'un système de protection incendie sur l'appareil écologique par une compagnie accréditée. Le système de protection incendie est fourni avec un micro-interrupteur double pour un raccordement au système d'alarme incendie de l'édifice. L'appareil est homologué cULus avec ou sans la section pour un système de protection incendie.

Système écologique Antipollution

B Section filtration

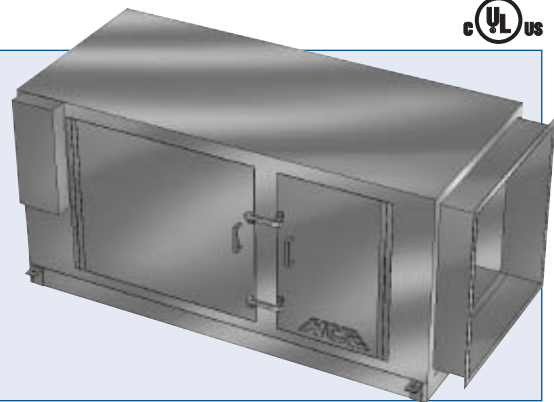
La section de filtration **ECO** de **HCE** est construite à l'extérieur entièrement en acier inoxydable avec une double paroi intérieure en acier isolé avec 1" (25 mm) de laine de céramique. Les deux parois sont de calibre 16. Les portes d'accès sont à doubles parois isolées et montées sur des charnières. L'air gras provenant de la hotte de cuisine et de son conduit d'évacuation pénètre la section de filtration pour être filtré et dégraissé.

La section de filtration consiste en une série de trois sections de filtres, deux sections de volets coupe-feu homologués cULus et des interrupteurs de pression pour s'assurer de l'état des filtres dans la section.

Les trois sections de filtration sont:

- Préfiltres plissés de 4" (102 mm) d'épaisseur¹, 30 % ASHRAE 52-76.
- Filtres à sacs de 18" (455 mm) d'épaisseur¹, 90 % ASHRAE 52-76.
- Filtres absolus de 12" (300 mm) d'épaisseur¹, 99,97 % HEPA D.O.P.

1- cULus Classe I ou II



C Section optionnelle pour le contrôle des odeurs

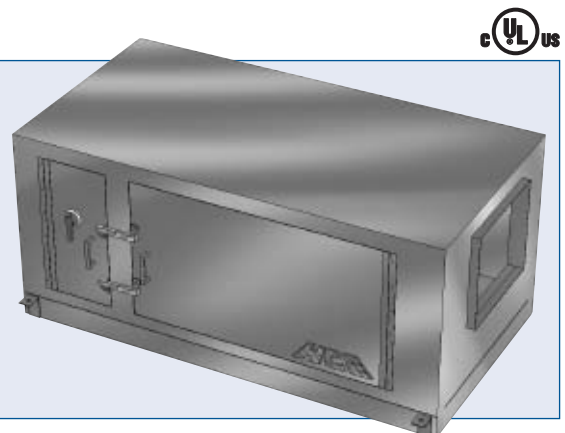
La section optionnelle pour le contrôle des odeurs est installée en aval de la section de filtration et consiste à injecter le liquide **Neutral-Air** de **HCE** dans le flux d'évacuation pour neutraliser la bactérie causant les odeurs. Le cycle d'injection peut être permanent ou par intermittence durant le fonctionnement de la hotte de cuisine et des appareils de cuisson. L'appareil est homologué cULus avec ou sans la section pour le contrôle des odeurs.

D Section ventilateur d'évacuation

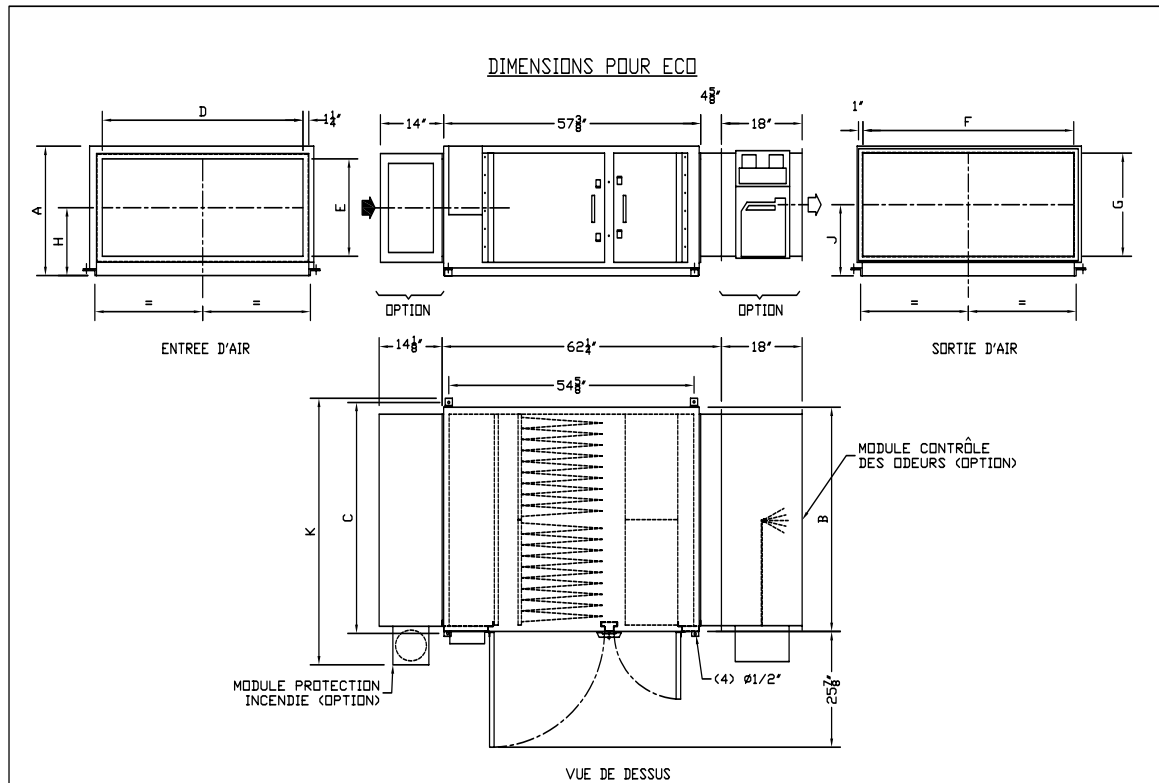
La section ventilateur d'évacuation **AH** de **HCE** est construite à l'extérieur entièrement en acier inoxydable avec une double paroi intérieure en acier galvanisé perforé isolé avec 1,5" (38 mm) de panneau acoustique. Les deux parois sont de calibre 16. Les portes d'accès sont à doubles parois isolées et montées sur des charnières.

La section ventilateur d'évacuation comprend, sans s'y limiter:

- Un ventilateur double largeur, double ouïe
- Une roue équilibrée statiquement et dynamiquement avec des pales inclinées vers l'arrière
- Des isolateurs antivibration sous le ventilateur et son moteur
- Un démarreur magnétique préfilé jusqu'au moteur
- Un sectionneur



Système écologique Antipollution



MODÈLE	PCM	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	POIDS
ECD10	1000	28 13/16	14 7/16	15 15/16	9 3/16	21 11/16	11 7/16	23	15 1/8	15 7/8	23 7/8	340lb
		732	367	405	233	551	290.5	584	385	403	606.8	154kg
ECD20	2000	28 13/16	26 7/16	27 15/16	21 3/16	21 11/16	23 7/16	23	15 1/8	15 7/8	35 7/8	440lb
		732	671.5	709.5	538	551	595	584	385	403	911	200kg
ECD30	3000	28 13/16	38 7/16	39 15/16	33 3/16	21 11/16	35 7/16	23	15 1/8	15 7/8	47 7/8	570lb
		732	976	1014.5	538	551	900	584	385	403	1216	259kg
ECD40	4000	28 13/16	50	51 1/2	44 3/4	21 11/16	47	23	15 1/8	15 7/8	59 7/16	680lb
		732	1270	1308	1137	551	1194	584	385	403	1510	309kg
ECD50	5000	28 13/16	62	63 1/2	56 3/4	21 11/16	59	23	15 1/8	15 7/8	71 7/16	790lb
		732	1575	1613	1441.5	551	1498.5	584	385	403	1814.5	358kg
ECD60	6000	40 7/8	50	51 1/2	44 3/4	33 3/4	47	35	21 3/16	21 7/8	59 7/16	900lb
		1038	1270	1308	1137	857	1194	889	538	556	1510	408kg
ECD80	8000	53 1/8	50	51 1/2	44 3/4	45 15/16	47	47 3/16	27 1/4	28	59 7/16	1010lb
		1349	1270	1308	1137	1167	1194	1198.5	692	711	1510	458kg
ECD100	10000	53 1/8	62	63 1/2	56 3/4	45 15/16	59	47 3/16	27 1/4	28	71 7/16	1130lb
		1349	1575	1613	1441.5	1167	1498.5	1198.5	692	711	1814.5	513kg
ECD120	12000	53 1/8	74	75 1/2	68 3/4	45 15/16	71	47 3/16	27 1/4	28	83 7/16	1250lb
		1349	1879.5	1918	1746	1167	1803	1198.5	692	711	2119	567kg
ECD150	15000	65 1/8	74	75 1/2	68 3/4	57 15/16	71	59 3/16	39 1/4	40	83 7/16	1380lb
		1654	1879.5	1918	1746	1471.5	1803	1503	997	1016	2119	626kg
ECD180	18000	77 1/8	74	75 1/2	68 3/4	69 15/16	71	71 3/16	51 1/4	52	83 7/16	1510lb
		1959	1879.5	1918	1746	1776.5	1803	1808	1302	1320	2119	685kg

LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN POUDES DANS LA PARTIE SUPÉRIÈRE ET EN MM DANS LA PARTIE INFÉRIÈRE.